

## 防疫不松劲 复工加把劲

2020年2月21日 星期五 编辑 龚政明 电话 4396827 E-mail: xccb66@163.com

西继迅达全面复工

## 优先保障抗“疫”工程建设

本报讯(记者 张辉)2月10日以来,我市许多企业在做好疫情防控的同时,陆续复工复产。2月17日,西继迅达(许昌)电梯有限公司(以下简称西继迅达)全面复工,加紧生产电梯订单产品,全力保障医院等防疫工程和地铁等公共设施建设需要。2月20日,记者对此进行了采访。

## 消毒措施完善,生产安全有序

自动送料、冲剪、折弯、无铆钉连接……2月20日,西继迅达直梯总装车间内,在由机器人控制的集成荷兰WEMO钣金柔性生产线上,数道工序一气呵成。由于采用了自动化生产设备和分工序上班制度,1万多平方米的车间内只有几个工人。

“现在,这条生产线正在生产的是河北省行唐县人民医院等订单的电梯门板,整个车间有8台机器人。”西继迅达直梯总装车间生产部门负责人李同舟指着车间右边的一条生产线说,智能化设备的应用使得生产效率大幅提高,整条生产线只需要两个工人就能完成全部工作。

李同舟介绍,目前,该公司产能恢复了20%左右,“正常情况下,每天上岗工人有300人,现在只有50人”。虽然每天参与生产的人员不多,但为了确保安全,防止交叉感染,上岗员工必须戴

口罩、通过体温测量后才能进入企业。每隔两个小时,有专人对厂区进行消毒。此外,该公司还实行分工序上班制度,减少人员聚集,督促完工员工尽快离开。

## 2月初已开始生产

为援建北京小汤山医院改造工程,在保证员工安全和健康的前提下,早在2月初西继迅达就已经开始生产。

2月1日,西继迅达收到北京设备安装工程集团有限公司文件,希望其提前恢复生产,确保北京小汤山医院改造工程顺利进行。

“在国家许昌经济技术开发区管委会的支持下,我们当天就恢复了生产。根据合同,我们要向北京小汤山医院改造工程供应12台SL6000系列医用电梯。其中,4台电梯必须于2月5日运抵北京,剩余8台要于2月7日发往北京。”西继迅达总经理刘刚说。

在对车间进行全面消毒,做好防护措施后,西继迅达提前开工。部分骨干员工在测量体温后佩戴口罩进入公司开始生产。该公司要求员工鼓足干劲,昼夜作战,保证电梯设备及时运抵北京小汤山医院。2月3日晚,该公司连夜将4台医用电梯发往北京,4日中午即抵达北京小汤山医院,比要求时间提前一天。



工人戴着口罩在西继迅达车间工作。记者 张辉 摄

## 保障抗“疫”工程建设需求

作为国家级企业技术中心,西继迅达拥有国家级电梯工程技术研究中心,曾参与8项国家电梯行业标准的编制、修订,累计获得专利1260项,20多种电梯产品出口至丹麦等10多个国家和地区。2019年,西继迅达销售了近4万台电梯。

“目前,我们已经积累了上千笔订

单。我们要优先保障医院建设和地铁、火车站等基建需求。”当日,西继迅达直梯总装车间总经理艾红杰说,现在,他们正在生产的是河北省行唐县人民医院、北京友谊医院平谷医院改造防疾病房工程和唐山市工人医院集团第九医院的5台医用电梯。“今天下午,5台电梯将全部完工并发往目的地。下一步,我们将视疫情和建筑行业复工情况及时对复工人数和产能进行调整。”

森源电气和森源重工积极复工复产

## 返岗员工皆为“本地人”,生产逐渐恢复

本报讯(记者 吕正子 通讯员 张瑞敏)河南森源电气股份有限公司(以下简称森源电气)和河南森源重工有限公司(以下简称森源重工)是河南森源集团有限公司旗下的两家子公司。时下,两家企业顶住新冠肺炎疫情带来的压力,在做好防疫工作的同时,有计划、有步骤地复工复产。

## 员工每天至少测三次体温

2月20日中午,长葛市魏武路西侧,森源电气东门口,一个测温点设置在大门前。两名工作人员不仅对每位进厂人员进行温度测量,而且对每辆进厂汽车进行消毒。

该公司于2月13日收到复工复产通知书,部分员工经过细致的检查后走向工作岗位。森源电气的生产正在逐步恢复,到岗的工人都是长葛籍且在长葛居住。

恢复生产的同时,该公司没有放松防疫。该公司要求员工必须戴口罩上岗。各部门每日统计员工体温,不少于3次。每日安排6名干部负责厂区疫情管理,同时配合行政事务部保卫处,加强进厂人员管控工作,确保进厂车辆消毒,并做好记录。

在隔离防控方面,该公司在东大门设置测温点和临时隔离点,用于隔离、观察发烧人员,并由每天值班的干部视情况联系医疗机构;同时,针对不符合住院

留下观察的发热病人,设置隔离观察场所。

该公司还通过网站、微信工作群等网络渠道,对员工进行健康教育,普及疫情管控知识和要求,提醒外出员工及其家属按要求戴口罩,保持卫生和充足睡眠,做好防护,加强锻炼,引导员工及其家属不到人员密集场所逗留,增强员工的防护意识。

## 每名工人单独一张桌子就餐

与森源电气一路之隔的森源重工门前,也有几名工作人员手持电子体温计,对进入厂区的人员进行测温。该公司的食堂内,工人分批次进入,每名工人单独一张桌子就餐。其间,没有交头接耳,没有窃窃私语,用完餐后,工人匆匆返回工作岗位。

“我们公司是2月17日正式复工复产的!”森源重工相关负责人介绍,该公司的生产正在逐渐恢复。和森源电气一样,前来上班的都是长葛籍且在长葛居住的工人。

为做好复工工作,同时保障工人健康,森源重工没有放松防疫工作,员工错峰就餐就是其中一项措施。该公司规定,员工就餐实行统一配餐,统一使用一次性餐具,一人一桌,错峰进行,并及时做好厨余垃圾消毒处理工作;同时,一日3次对餐厅进行综合整治,全面消毒,并



森源电气门前设有测温点,以确保安全生产。记者 吕正子 摄

留样备查,记录在案,接受地方食品卫生监督部门的监督。

## 错峰到岗,减少人员流动

在生产环节,森源重工要求员工分批复工,错峰到岗,减少人员流动;明确要求所有人员进厂必须戴口罩,并在大门口设置测温点,对进入公司人员逐个进行身份确认、体温测量;同时,配备移

动警务室,及时隔离体温异常人员。

该公司每日指派专人对办公室、会议室、职工餐厅、职工公寓、楼梯扶手、电梯间、洗手间、厂区道路、生产车间等进行2次以上的预防性消毒,同时定时对相关设施设备进行消毒。

“下一步,我们将严格落实各项措施,做好疫情防控与复工复产工作!”该负责人说。