

## 防疫不松劲 复工加把劲

2020年2月24日 星期一 编辑 赵欣 电话 4396827 E-mail: xccb66@163.com

新天地药业于2月13日复工后,24名党员坚守防疫和生产一线

## 党组织成为复工复产“主心骨”

本报讯(记者 王利辉 吕正子 通讯员 左英璐)时下正值抗击新冠肺炎疫情的关键期,也是复工复产的“加油时刻”。如何调动工人积极性,在做好防疫工作的同时搞好生产,是所有企业最关心的问题。

河南新天地药业股份有限公司(以下简称新天地药业)给出的答案是依托党组织,让党员作为榜样,团结并带领工人一起抗疫复工。

## 24名党员组成党员先锋队

2月21日清晨,长葛市产业集聚区魏武路东侧,新天地药业开始了新一天的生产。

大门前,将要进厂的工人依次经过防疫检测点。在这里,他们要量体温、喷洒消毒剂;进入厂区后,他们在防疫人员的指引下,按照规定的路线进入工作区。防疫检测点的工作人员都是共产党员。

“我们公司是2月13日复工的。”新天地药业总经理张芦苇介绍,新天地药业党支部有28名党员,目前有24人复工返岗。党支部成立了党员先锋队,划分党员责任区,设立党员示范岗。

复工前,党支部组织党员对办公室、生产车间等公共区域进行消毒,在宣传栏张贴疫情应急预案和生产方案;复工后,每天安排党员负责人员排查、消毒防疫、门禁管理等工作。

“可以说,党支部和党员是我们复工复产的‘主心骨’!”张芦苇说。

## 复工一周前确定返岗名单

新天地药业成立于2005年,主要从事医药中间体、精细化学品的研发、生产和销售。其主导产品左旋对羟基苯甘氨酸、左旋对羟基苯甘氨酸邓盐被河南省科学技术厅认定为高新技术产品,各项技术质量指标达到国际先进水平。

“我们有国内最大的阿莫西林中间体——左旋对羟基苯甘氨酸单品种生产线,年产量达7000吨。”张芦苇告诉记者。在面积近1万平方米的生产车间内,工人们穿着劳动防护服、戴着口罩,在各个岗位上有序地进行生产。

“我们制定了严格的物资储备、配餐就餐制度,确保安全有序生产,首批复工返岗员工有290人。”张芦苇说。

疫情发生后,新天地药业迅速成立疫情防控领导小组,统领全公司的防疫工作。

为了不耽误复工复产,新天地药业提前一周对复工复产进行了谋划。2月6日,该公司根据员工春节期间居住情况,采取电话联系等措施,确定首批复工返岗人员名单,共有290人。

这290人今年春节期间全部居住在长葛市,身体无异常情况。其余工人则按照防控指挥部的要求,暂不返回工作岗位,待疫情结束后复工返岗。



2月21日,新天地药业员工正在工作。

## 防疫物品春节前已开始储备

搞好生产的同时,新天地药业认真开展防疫工作。“工欲善其事,必先利其器。春节前我们就开始储备防疫物品了!”张芦苇说,1月18日,新天地药业依据媒体对武汉的有关报道作出判断,提前着手采购口罩、消毒液、防护服、电子测温计等防疫物品。2月9日,新天地药业又紧急采购了一批口罩,至少可满足20天的需要。

复工复产以后,新天地药业按照制定的疫情防控预案,认真把好包括入门关、就餐关、环境消毒关在内的“三关”。该公司所有复工返岗员工必须更换口罩、量体温、登记、消毒、刷卡后才能进入生产区域,在生产区域必须按规定戴口罩。该公司准备了一次性餐具,复工返岗员工以部门、分厂为单位错峰就餐。就餐期间,所有员工保持一米间隔、同一朝向。该公司每天上午、下午对车间、餐厅、办公室各进行一次消毒。

金宏印业坚持疫情防控与复工复产“两手抓”

## 把好“三道关”,复工劲头足

本报讯(记者 王利辉 吕正子 通讯员 张瑞敏)2月21日上午,长葛市产业集聚区嵩山路与未来路交叉口静悄悄的,许多汽车停在路边。偶有汽车驶过,该路口迅速回归平静。河南金宏印业有限公司(以下简称金宏印业)位于该路口东南角,车间内却是一派热火朝天的景象。

一手抓防疫,一手抓生产。金宏印业积极进行复工复产,开足马力扩大产能。该公司生产的各类烟标销往全国的烟厂,去年的产值突破2亿元。

## 进车间要过三道关

金宏印业胶印车间门前设有多道“关卡”。第一道“关卡”是测温台。工人们进入车间前要量体温,合格了方能通过。第二道“关卡”是消毒间。该公司派人用喷淋设备把消毒液喷洒在工人身上。第三道“关卡”是消毒鞋盒。鞋盒内放着沾有消毒液的棉布,工人们将双脚踩在鞋盒内对鞋子进行消毒。

车间内,一台台印刷机正轰鸣着作业。白色的纸板从机器的一端进入,五颜六色的烟标从另一端出来。

李文鹏是印刷班班长。他从印制好的烟标里随机抽出一张,放在灯下仔细查看。“印制烟标是我们公司的主营业务。”他说,他和同事们的工作是操控机

器印制烟标,并进行抽检。抽检需要把控三个要点:一是检查颜色,看是否有印花、掉色等现象;二是检查规格,看印制的烟标是否有不合规的现象;三是检查细节。

据李文鹏介绍,金宏印业于2月17日复工。复工之后的第一份订单为40万张烟标,客户为陕西中烟公司。胶印车间共有5组印刷机,目前只开了1组。他们完成这批烟标需要两天半。

## 吃饭实行单人单桌

金宏印业成立于2005年,是国内著名的烟标生产企业,拥有标准化厂房4万平方米。该公司拥有先进的松德九色凹印机、德国曼罗兰胶印机等生产设备,每年能生产烟标150万大箱,产品出售给全国的烟厂。

2月17日,金宏印业复工之后,坚持防疫和生产“两手抓”。第一,后勤部门发挥“基层防线”作用,做好消毒工作,安排专人对生产区、住宿区进行消毒,甚至对每一辆进入厂区的车辆进行消毒。第二,食堂准备一次性餐具,工人就餐时除单人单桌、不交头接耳外,还要使用一次性餐具。第三,销售部工作人员借助数字化技术及互联网,推行线上营销、精准营销,实现营销升级,完成“线上+线下”“两条腿”走路的转型。第四,设备部积



2月21日,金宏印业员工正在工作。本版图片均由记者牛书培摄

极创新,设置新型消毒通道,增强了消毒效果。

“目前,近一半工人回到了生产岗位。”该公司相关负责人说。

## 曾向武汉捐款30万元

金宏印业不仅积极抗击疫情,而且心系武汉,向武汉市慈善总会捐款30万元。

金宏印业董事长侯红表示,新冠肺炎疫情牵动着所有人的心,社会各界通过各种方式关心和支持武汉,体现了社会大爱和守望相助的精神。金宏印业向武汉市慈善总会捐款30万元,用于采购短缺医疗设备及物资。侯红表示,作为一家具有高度社会责任感的企业,金宏印业将和各方携手,助力武汉疫情防控,共渡难关。