

## 防疫不松劲 复工加把劲

2020年3月2日 星期一 编辑 龚政明 电话 4396827 E-mail:xcqb66@163.com

看许昌的**隐形冠军**如何复工复产瑞鹏兴业：  
严把防疫关，“马达”动起来

本报讯（记者代玺）组装、检查、性能测试……2月26日上午，在许昌瑞鹏兴业科技有限公司（以下简称瑞鹏兴业）百级无尘车间内，几十名员工各司其职，一丝不苟地在生产线工位上工作。自2月19日正式复工以来，瑞鹏兴业严把防疫关，在保证员工健康安全的前提下，有序恢复生产。

在鄢陵县产业集聚区智慧产业园内，多项产品、技术在业内处于领先地位的瑞鹏兴业是手机音圈马达（VCM）行业的“隐形冠军”。该公司主要从事VCM的研发、生产与销售，服务的终端客户有华为、传音、中兴、百利丰、万利达、康佳、TCL等国内知名企业。目前，瑞鹏兴业的VCM日出货量达10万个。

2月26日，瑞鹏兴业总经理刘美忠告诉记者，经过鄢陵县产业集聚区管理委员会和鄢陵县疾病预防控制中心的联合审核，瑞鹏兴业疫情防控管理机制健全，防疫物资齐备，符合复工复产

产相关条件，于2月19日正式复工。为做好复工准备工作，瑞鹏兴业提前一天在厂区进行了严格的无死角消毒工作，并要求返岗员工必须提供所在地村委会或居委会出具的14天内无外出旅居史，未与新冠肺炎确诊患者、疑似患者密切接触的证明。目前，该公司100余名符合复工条件的员工已相继回到工作岗位投入生产，返岗率达2/3。

作为直接影响手机拍照对焦速度和精准度的器件，VCM的重要性不言而喻。因此，极致的工匠精神，是瑞鹏兴业成为行业龙头的“核心秘籍”。瑞鹏兴生产车间是高标准百级无尘车间，每立方米空间里直径0.5微米的尘埃不超过100个，相当于医药工业车间的标准。每名员工在进入车间之前，都要进行测温、消毒等，然后戴上无尘帽、无尘口罩，穿上无尘衣、无尘鞋，进入风淋室吹淋洗尘。这些高标准要求为瑞



瑞鹏兴业百级无尘车间内，返岗员工正在忙碌。 记者代玺 摄

鹏兴业的疫情防控工作提供了先天有利条件。

刘美忠说，鄢陵县委、县政府对瑞鹏兴业复工复产给予了大力支持，调配了1000个口罩和红外测温仪，用于员工日常防护。2月24日上午，鄢陵县县长

李东岭专门到该公司调研、指导复工复产工作，鼓励他们提振信心、鼓足干劲，力争实现生产经营“开门红”。

复工复产的“马达”已经动起来，瑞鹏兴业启动了开往春天的“列车”。

德通公司：  
有序复工，奋力实现全年既定目标

德通公司返岗员工在紧张工作。 记者张辉 摄

本报讯（记者张辉）2012年，许昌德通振动搅拌技术有限公司（以下简称德通公司）成功研发出世界首台混凝土振动搅拌机，在全球率先实现振动搅拌技术实验室研究和工业化应用研究的突破，堪称混凝土搅拌行业的“隐形冠军”。全市复工复产的号角吹响后，该公司迅速行动，既抓防疫又抓生产，各项工作有序推进。

2月28日，在许昌魏都高新技术产业园德通公司生产车间内，数名工人戴着口罩加紧生产，一派繁忙的景象。

“我们于2月19日正式复工，目前已上岗98人，除两名外地返许人员（现已依规解除隔离）外，其余的均为许昌本地春节前后无外出人员，基本能够满足近期订单生产需求。”德通公司总经理孟超说。

在复工的同时，德通公司对疫情防控工作丝毫没有放松。“我们在复工前，储备了一次性医用口罩7800个、红外线测温枪2把、消毒液215L、75%医用酒精900L、免手洗消毒凝胶16桶、消毒喷壶123个。这些防疫物资足够返岗员工用两周。”孟超说，此外，公司还对返岗

员工实行早晚“双测温”，指定专人对办公区和公共场所进行早晚“双消杀”。

在进餐方面，该公司对餐具进行统一消毒，做好的饭菜由员工自取。员工分桌进餐，每桌只坐一名。

作为国家高新技术企业，德通公司主要研发、制造可靠性高的振动搅拌系列装备；同时，致力建立和普及基于振动搅拌技术的公路、建筑、高铁、机场、水利等基础设施设施耐久性技术指标体系和标准。

“我们在紧抓科研工作的同时，也在加紧生产雄安新区路网建设所需的机械。京德、荣乌两条高速公路新线项目是《河北雄安新区规划纲要》中“四纵三横”区域高速公路网的重要组成部分。春节前，该项目订购了大量混凝土搅拌设备，我们正在加紧生产。”孟超说，“目前，我们公司产能已经恢复80%，预计一周后即可全部恢复。”

孟超介绍，虽然疫情对德通公司有一定影响，但市、区两级政府给予了他们很大支持。“我们会加班加点把耽误的时间抢回来，力争完成今年既定目标任务。”

恒利来公司：  
仅一周，销售额就达700万元

恒利来公司包芯线喂丝球化工艺生产车间一角 记者吕正子 摄

本报讯（记者吕正子 通讯员金成功）禹州市恒利来合金有限责任公司（以下简称恒利来公司）是我市一家“小而精”的高新技术企业，研发的基于喂丝球化工艺的智能喂线系统处于行业领先地位。虽然新冠肺炎疫情对经营产生了冲击，但恒利来公司并没有减缓发展势头。在相关部门的帮助下，该公司积极复工复产，仅一周时间，销售额便达700万元。

2月28日下午，在位于禹州市产业集聚区西工业园区的恒利来公司包芯线喂丝球化工艺生产车间内，生产正在如火如荼地进行。工人将盘成卷的铁皮抱到车床上，然后将端头抽出来插入车床上。车床开动，铁皮被扯开，随着模具的拉扯、挤压最终变成一根长长的铁线。在此过程中，车床将一种特殊材料包裹进铁线。

“工人正在进行包芯线生产！”恒利来公司副总经理朱晓朋介绍，这座车间共有4条生产线，每天可生产包芯线45吨。

恒利来公司致力为传统铸造行业提供新材料、新工艺、新装备，主要

制造包芯线产品、资源综合利用冒口套产品、智能喂线处理单元产品，其中智能喂线处理单元产品是符合国家产业政策和绿色环保发展政策的创新型产品。2019年，该公司销售额达2.3亿元。

新冠肺炎疫情暴发后，恒利来公司生产计划被打乱，开工时间被迫延后，导致订单积压，产品延期交付。

在我市相关部门的帮助下，恒利来公司于2月20日复工复产。生产方面，该公司组织禹州本地30名员工恢复50%产能，先行开启自动化设备较多、生产人员较分散的车间生产。防疫方面，该公司对门岗进行严格出入把控，严防疫情输入；对必须进厂的车辆张贴封条，严禁其私自进出。此外，该公司还加强了办公室、厕所、食堂等公共区域的消毒工作。

恒利来公司复工后，短短一周时间，销售额已达700万元。接下来，该公司将进一步对全体客户进行摸底排查，核算潜在市场，制定积极的客户政策，内外结合全力促进生产与销售。