

许昌宝源硅碳棒制造有限公司： 技术接力造出“争气棒”

市区工农路1号是许昌宝源硅碳棒制造有限公司的厂院。目前,院内大部分建筑已经拆除。根据我市老厂院改造计划,该厂院的土地将由政府收储,随后进行开发和建设。

生产硅碳棒,现在听起来仍有一种“高科技”的感觉。据资料记载,1982年,我国特种碳素行业的同类厂家仅有7家,而中南五省只此1家。

许昌宝源硅碳棒制造有限公司有着怎样的前世今生和发展故事?

记者 郝晋

阅读提示

由修表社组建,最初厂址在南大街

“许昌宝源硅碳棒制造有限公司是由许昌电热元件厂重组而成的,位于市区工农路的厂院至今已有50年历史。”4月18日,今年71岁、自2001年开始担任许昌宝源硅碳棒制造有限公司领导的朱坤昌说。

一本1983年编纂、写有“许昌电热元件厂志”的手抄本记录了许昌电热元件厂的历史变迁。

资料显示,许昌电热元件厂的前身是从修表社(后更名为钟表修配厂)划分出来的一个班组。1970年11月,该班组(共27人)成立了生产油石和改制砂轮的许昌市油石磨具厂,隶属许昌市手工业管理局。厂址在南大街“磨具社”,有民房20间。大部分工作靠手工完成。这些工人中,原来从事钟表修理的有5人,原来从事眼镜制作的有4人,原来从事钢笔修理的有1人,另有学徒工、转业军人17人。

1970年12月28日,许昌市革命委员会生产指挥组批准将许昌市油石磨具厂的性质由集体改为地方国营,更名为许昌市砂轮厂,隶属许昌市重工业管理局。1971年3月2日,牛丙离代表修表社向市砂轮厂移交价值10700元的固定资产。同年5月,市砂轮厂由南大街搬迁至工农路一炼钢厂院内。炼钢厂停产,这里杂草丛生,仅有一座高50多米的大烟囱和十几间又低又矮的简易平房。同年年底,全厂职工增加到54人,王增华任党支部书记,年产值达265000元,利润达66000元。



车间老照片 资料图片

产品升级,造出“争气棒”

搬迁至工农路后,为了尽快投入生产,市砂轮厂在1972年9月建设270平方米简易厂房作为素烧车间。工人们挤在简易厂房内生产砂轮、油石。

1972年1月,市砂轮厂开始试制新产品——硅碳棒,成立配料、压型、烧窑、精加工、混配料、电烧测定、修配等7个生产班。1973年3月,第一批硅碳棒试制成功,工人们称其为“争气棒”。从此,市砂轮厂由以生产砂轮、油石为主,逐步转向以生产硅碳棒为主。

硅碳棒是一种以碳化硅为主要原料的非金属发热体,材质硬而脆,高温下不易变形,在1400摄氏度左右高温下可连续使用2000小时,节电40%至60%,广泛应用于各种高温电炉及电气隧道窑,可代替并优于镍铬电阻丝。

随着生产规模的扩大,1973年8月28日,市革委会批准市砂轮厂更名为许昌电热元件厂。1979年年底,该厂成功试制了“碳化硅板状”、非金属直热式管状远红外辐射器;1981年9月,新产品绿碳化硅试制成功并投产,为砂轮、油石、硅碳棒注册了“许昌”商标。1982年年底,该厂与第一机械部结合引进新技术,试制成功国内首创的远红外焊条烘干炉,技术在全国领先。



许昌宝源硅碳棒制造有限公司的历史资料 记者 郝晋 摄

通过技术革新摆脱手工操作

转产硅碳棒后,许昌电热元件厂的生产被纳入国家计划,工人的积极性高涨。大家改进生产工具和操作方法,千方百计提高生产效率。

老工人吕卫生、周清安苦战一个月制作了一台“废品改制切割机”,将工作效率提升5倍。老师傅李国治看到混配料时全靠人工,劳动强度大,就整日琢磨如何研制振动筛。为研制振动筛,他经常忘记吃饭。他研制的振动筛提高工作效率5至10倍。技术员马广增吃饭、走路时不忘思考技术革新,在老工人徐金岭的配合下,制成了垂直粉碎机,改装了100吨液压机,改建了素烧窑、球磨机、混料机,改造了龙门吊车等。通过技术革新,全厂基本摆脱了手工操作。

20世纪90年代后期,因私营企业增多、在管理上存在不足、固定客户流失,许昌电热元件厂的经营开始走下坡路,1996年重组为许昌宝源硅碳棒制造有限公司。进入21世纪,硅碳棒行业被列为高污染行业,该公司在2005年完全停产,2008年进入破产程序。

朱坤昌和厂里的老员工安建国均认为,硅碳棒作为一种发热元件,依然有很广阔的应用前景。



冶炼车间老照片 资料图片