

数字化、智能化加速覆盖“中国制造”更多关键领域

# 提升生产效率 降低人工成本

可在多种材料上实现精准切割的水切割机,能完成腹腔手术中套圈、缝合、打结等操作的单孔腹腔镜手术机器人,在大街上实现边除尘减霾边垃圾分类的环保作业车,可代替人工在高危环境中长期执行巡检任务的机器人……9月1日起在沈阳举行的第二十一届中国国际装备制造业博览会上,应用于各行各业的智能装备令参观者眼花缭乱。

这场以“构建创新、协作、共同发展的全球制造业生态”为主题的国家级展会,集中展示了国内外智能制造领域的高端装备和精益产品,显示出数字化、智能化正加速覆盖中国制造更多关键领域。

红色的车身、筒状的眼睛,外表酷似“机器人瓦力”——在大会展区,由七腾机器人有限公司推出的防爆化工轮式巡检机器人引人注目。

据了解,这款机器人通过搭载AI视觉识别技术等检测手段,能对现场环境数据进行实时采集与智能分析,可代替人工在易燃易爆、有毒有害、高温高压等环境中长期执行巡检任务,大幅度降低了一线高危作业人员的危险指数和劳动强度。

中国已建立起门类齐全、独立完整的现代工业体系,制造业规模稳居世界第一,而推动制造业高质量发展在实现稳增长中发挥着重要作用。

苏州大学相城机器人与智能装备研究院副院长瞿卫新表示,中国正

处在智能制造数字转型的战略期,数字制造、人工智能技术和机器人技术是推动中国智能制造的重要抓手。

在鞍钢股份冷轧厂彩涂分厂,工人不再每隔十分钟就守在产线旁。生产线尾部操作出口的机器人挥舞着“手臂”,在下线的钢卷上完成上套筒、贴标签、粘胶带等工作,随后无人天车将钢卷吊走并自动装车,工作效率大幅提升。

在一汽解放汽车有限公司J7整车智能工厂,AGV搬运机器人将物料精准送达,3D视觉引导机器人“眼光炯炯”自动作业……公司数字化部部长宋磊说,车间里是现实生产,电脑里还有一个模拟车间全部生产场景的数字孪生工厂,当两者运行参数出现偏差,孪生工厂就会预警,发现实体工厂可能存在的问题。

从无所不在的机器人应用,到智能生产线日益普及,从机器设备远程监控运行、诊断故障,到数字孪生技术模拟、仿真生产过程……越来越多的中国制造企业更加紧密地拥抱数字化、智能化技术,在提升生产效率,降低人工成本的同时,也为定制化、柔性化制造赋能。

以机器人为例,来自尚普咨询的报告表示,2022年中国工业机器人保有量达到135.7万台,市场规模约为87亿美元,应用场景主要集中在汽车制造、电子和半导体制造、锂电和光伏制造等领域。



参观者在博览会现场参观展出的机械臂产品。资料图片

随着智能制造“热潮”的到来,人工智能应用也开始贯穿于设计、生产、管理和服务等制造业的各个环节。深圳吉兰丁智能科技有限公司总经理王晋生表示,目前在物流、买卖等层面,人工智能已经实现应用,并向工厂信息化系统下沉。而制造过程、工艺过程的智能化正在逐步推开。

德国人工智能研究中心柏林所所长汉斯·乌思克尔特表示,人工智能和制造业的结合是非常重要的。一些互联网企业虽然拥有人工智能技术,但缺乏制造领域的知识,而一

些工业企业又缺少人工智能技术的支撑。未来应引导工业企业和已建立训练模型的企业进行合作共创,发挥更大潜力。

国务院国资委信息中心原主任王绪君表示,与世界制造强国相比,中国制造还面临产业层次偏低、基础能力薄弱、品牌影响力不足等问题。未来应着力在科技创新上下功夫,充分利用信息技术、人工智能、云计算等新技术促进制造业组织和管理模式变革,尽快推进产业技术的高级化和产业链的现代化。

(新华)

## 贵州拾玖門客酒

“酱香之父”李兴发传承人李明英作品

# 强势登陆许昌

贵州拾玖門客系列酒传承正宗酱酒酿造工艺,坚持古法酿造,秉承茅台传统酿酒工艺,利用茅台镇得天独厚的气候、水土资源,取本地优质有机高粱、优质小麦为原料,端午采曲、重阳下沙,两次投料、七次取酒、八次摊凉、九次蒸煮,一年生产、三年储存,勾调后再存放一年,五年出酒形成一个大周期,酒质绿色环保,无添加剂成分,酒体典雅细腻、丰满醇厚、回味较长,饮后不刺喉、不上头,是高品位的优质酱香白酒。



酱父嫡传  
酱香之源



李兴发,1953年进入茅台酒厂,1956年至1988年任32年技术副厂长,退休后被茅台酒厂聘为“终身名誉厂长”,被誉为“酱香之父”。



李明英,李兴发第九个女儿,有33年酱酒勾调经验,在茅台酒厂酒体勾调中心辛勤历练20多年,传承正宗酱酒工艺,沿用父亲秘传的勾调方法研发出“幽雅酱香型”白酒——拾玖門客系列产品。

酱香明显/典雅细腻/醇和绵柔/回味较长/空杯留香

酱香·醇甜·窖底

许昌总经销:许昌日报文化传媒有限公司 团购热线:4396875 18637466219