

提供精准公共服务 助推企业高质量发展

——建安区扎实推进“四个一百”专项行动,倾力为企业发展和项目建设纾难解困

本报记者 王培钦 通讯员 高玉强

今年以来,建安区坚持把“四个一百”专项行动作为推动转型升级、实现高质量发展的有力抓手,牢牢把握“解难题、增信心、促发展、建机制”的要求,继续完善工作机制,创新工作举措,倾力为企业发展和项目建设纾难解困,取得了扎实成效。

加强银企对接,破解融资难、融资贵问题

5月13日,建安区组织金融机构和企业参加河南省民营小微企业金融服务“百千万”三年行动计划,共有7家企业现场签约6900万元。建安区扎实推进金融服务“百千万”三年行动计划,目前,共有71家企业被纳入省“百千万”三年行动计划企业库,这些企业已与驻魏都区金融机构建立了合作关系。

此外,尚集产业集聚区联合建安区商务局,在该区设立海关监管仓和保税仓,有效解决了该区发制品产业存在的融资难、融资贵、企业流失严重、大量外贸出口和税收外流等突出问题。建安区环保装备产业园顺利开工,为高科技产业入住奠定了基础。中许标准物质科技有限公司成功挂牌,填补了我省没有一级标准物质生产企业的空白,该公司有望成为国内乃至亚洲最大的标准物质生

产企业,为国家气体量值传递的及时性和有效性提供保障。

专业运作,为企业提供精准公共服务

建安区科工局相关负责人表示,他们围绕产业转型升级,强力推进企业“三大改造”,取得了良好的开端。建安区科工局积极邀请省内外知名专家深入该区工业企业开展产学研调研活动,及时解决企业存在的临时性问题;同时,解决企业内生动力不足等问题,激发企业活力,督促指导其围绕“三大改造”转变服务方式。

今年以来,建安区科工局承办了全市两化融合贯标培训会,邀请专业机构进园区、进企业、进车间。截至目前,建安区共引进智能化、绿色化、技术改造专业机构5家,引进国家级、省市级专家团队8个;走访调研企业20余家,召开不同规模培训会10余次;签订实质性帮扶协议4个,意向性服务企业10余家;对14家企业出具了诊断结论和全区智能制造诊断报告书。建安区8家企业与两化融合机构签订了辅导协议,现已启动相关工作。

目前,瑞贝卡股份有限公司已成功申报省级绿色化工厂,并且已经被推荐

至国家级绿色工厂审查验收。建安区指导12家企业申报技改项目,已入省级项目库4家;指导14家企业申报智能化改造项目,已入省级项目库7家;指导2家企业申报绿色化工厂项目,已入省级项目库1家。目前,建安区已初步形成了送政策到企业、送服务到企业、出思路到企业、解难题到企业的良好工作格局。

打造工作亮点,助力企业开拓市场

建安区“四个一百”专项行动联席办、建安区科工局与市“四个一百”专项行动联席会办公室多次对接,使得河南通达多媒体制作有限公司的“智慧交通疏导亭”有望在全市推广应用。目前,该项目正由市公安局依程序报批。不仅如此,建安区科工局积极与市人社局对接,使该公司的“智能就业服务终端

设备”列为全市就业服务设备首选产品。

截至目前,该区共列入“四个一百”专项行动区级台账企业120家;问题219个,已办理202个,办结率92.24%。其中,市级转办问题12个,已办理10个,办结率83.4%,剩余2个正在办理中。

该负责人表示,下一步,建安区将认真落实全市“四个一百”专项行动会议精神,在持续深化上下功夫、在跟踪问效上下功夫。对今年以来已交办的问题,建安区将实施办理效果督查评价,紧盯城市配套费过高、毛发收购发票开票难等普遍性问题,积极与市“四个一百”专项行动联席会办公室对接;持续开展“四项对接”活动,从平台服务、公共服务等入手,解决共性问题;对企业问题台账实施动态调整;加强信息宣传沟通,打造“四个一百”专项行动工作亮点,使建安区“四个一百”专项行动工作走在全市前列。



加快转型发展步伐 提升经济发展效益

——管理精益化、运营数字化助力许继仪表领跑行业

本报记者 王培钦 文/图

订单交付周期由50天缩短至15天,人均日产能由70只提升至260只,换产时间由2小时缩短至3分钟,产品一次交付合格率由98.5%提升到99.99%……这一系列让人眼前一亮的成绩,得益于河南许继仪表有限公司(以下简称许继仪表)管理精益化、运营数字化的逐步深入落实。

据了解,许继仪表成立于1999年,是许继电气股份有限公司控股子公司,从事各类智能电力仪表及计量信息化系统的研发、制造和销售,拥有智能计量、用电信息采集、能源信息管理等产品核心技术。许继仪表具备年产1000万只单相智能电能表、500万只三相智能电能表和340万只各类采集终端的生产能力。其产品覆盖全国31个省(区、市)并远销印度、越南、缅甸、尼日利亚、巴西、哥伦比亚等国家。该公司产品市场占有率在我国排名第一,是我国智能用电产品及系统解决方案的行业领军企业。

2011年,许继仪表开始在传统电表制造技术的基础上逐步规划和研究电能表智能化生产线。通过对多种智能化测试设备和相关软件系统的研究,2014年,许继仪表完成了两代自动化生产线(老厂调检半自动线和自动化试验线)的建造。

2015年,中原电气谷许继智能电表



许继仪表智能化生产线

产业园落成,许继仪表开始全面开展第三代智能化生产线建设,率先在电能表行业实现了从组装到包装全过程智能化生产。目前,许继仪表已经建成智能化单相生产线5条、智能化三相生产线1条,还有1条智能化终端线生产线正在加紧建设当中。2015年,许继仪表入选工信部智能制造专项项目,主导电表行业智

能制造标准的编制和验收;同年,被评为河南省智能制造示范工厂。

许继仪表党委书记贺胜晖表示,他们结合自身产品特性,改进了产品设计和工艺流程,改进了市场上常用的自动化设备,最终率先建成了独特的智能化生产线。许继仪表通过机器换人,实现了上料、检测、分拣、下料的自动化;

通过建设电能数字化工厂的制造执行系统(MES),实现了生产计划自动排产、工艺方案自动获取、作业过程精准控制,使制造资源得到最大化配置,打通了供应商、生产管理、研发、加工制造、仓储管理、产品售后等各个环节,实现了数据互通共享。目前,许继仪表获得了10多项技术专利,实现了智能化、柔性化生产,并实现了质量信息数据实时监控。

贺胜晖告诉记者,管理精益化、运营数字化助力许继仪表不断扩大市场份额。国家电网集招市场份额稳固。2018年,许继仪表参与两次国家电网投标,累计实现中标4.81亿元。省招市场突飞猛进。2018年,许继仪表实现省招项目订货6.1亿元,同比增长100.69%。2018年,许继仪表紧跟国家电网发展动向,努力寻求合作,新产品、新业务实现订货5.4亿元,同比增长112%。国际市场取得突破。许继仪表紧紧围绕国家“一带一路”倡议,积极开展国际业务,国内配套企业对接35个,签订战略合作协议6份。2018年,该公司国际业务实现订货2.5亿元。

“下一步,我们将力促信息化向上、下游延伸,建立产品全生命周期管理系统;同时,完善现有智能物流系统,实现从原材料到成品智能物流全覆盖。”贺胜晖说。

围绕经营抓党建 抓好党建促发展

森源集团党委举行主题党日活动暨庆“七一”表彰会

本报讯(记者 王培钦 通讯员 朱永彬 文/图)聆听党课、重温入党誓词、领取政治生日贺卡……近日,为庆祝中国共产党成立98周年,森源集团党委在集团党建活动中心隆重举行了主题党日活动暨庆“七一”表彰会。

此次活动邀请了愚公移山干部学院教授郑太升为该集团党员授课。森源集团党委书记楚金甫出席会议,党委副书记孔庆珍作动员讲话。受表彰的先进基层党组织和优秀共产党员代表,以及集团党员干部代表150多人参加了活动。

“我志愿加入中国共产党,拥护党的纲领,遵守党的章程……”站在鲜红的党旗下,森源集团党员代表情绪饱满、神情专注,他们高举紧握的拳头庄严宣誓。此外,新入党的同志上台领取了政治生日贺卡。

孔庆珍在动员讲话中深入阐述了开展主题党日活动的重要意义。他表示,开展主题党日活动,要把全面提升企业党建质量作为重要内容,教育引导党员干部把共产党员的初心和使命与集团高质量发展结合起来,以钉钉子精神,持续夯实基础、补齐短板,全



重温入党誓词

面提升各级党组织的领导力、组织力、执行力和战斗力,用党建工作的高质量推动集团发展的高质量;要将主题党日活动与加强党建工作相结合、与

加强党员干部学习教育相结合、与集团实际工作相结合,充分发挥各级党组织的战斗堡垒作用和全体党员的先锋模范



森源集团党委为新党员发放政治生日贺卡

增强主题党日活动的针对性、实效性。

“森源集团由高速增长向高质量发展转变,我们要以主题党日活动为契机,充分发挥各级党组织的战斗堡

垒作用和全体党员的先锋模范作用,围绕中心服务大局,深入一线搞好调研,广泛听取职工意见,深入查摆和挖掘影响集团发展、影响职工生产生活

的各类问题;始终坚持问题导向,明确努力方向和改进措施,切实增强主题党日活动的针对性、实效性,真正将学习教育成果转化为做好本职工作、推动集团高质量发展的强大力量。”孔庆珍说。

郑太升阐述了愚公移山精神的深刻内涵及新时代继承和发扬愚公移山精神的重要意义。郑太升浅显易懂、热情洋溢地给现场与会人员讲述了愚公移山的故事、毛泽东主席以《愚公移山》为题发表的著名讲话,以及愚公移山的民族精神、时代内涵和新时代弘扬愚公移山精神的重要意义等。他倡议大家在新时代弘扬愚公移山精神,做知难而进、勇于担当、自强不息、知行合一的人。

会议还对2019年先进基层党组织和优秀共产党员进行了表彰。先进党员代表柴书杰、孟雪玲上台发言,他们表示,要不忘初心、牢记使命、锐意进取、扎实工作,不断贯彻森源集团“围绕经营抓党建,抓好党建促发展”的思路,为森源集团更加美好的明天而努力。